

# TERMO DE HOMOLOGAÇÃO

Fundo Municipal de Saúde de São Mateus  
Fundo Municipal de Saúde de São Mateus  
Dispensa Eletrônica - 000007/2025

## Resultado da Homologação

0001 - AR CONDICIONADO TIPO SPLIT 9000 BTUS Tipo: Split; Capacidade 9.000 BTUS, Ciclo: Quente e Frio com Controle Remoto - PAC9000 - Valor Referência: 2.333,00

Fornecedor	Valor Final	Valor Total	Situação
REFRIGERACAO VILA NOVA LTDA	2.290,00	2.290,00	Homologado em 05/12/2025 10:59:29 Por: JOSIEL SANTANA

0002 - APARELHO DE AR CONDICIONADO SPLIT 24.000BTU/h Tipo: Split; Capacidade 24.000 BTUS, Ciclo: Quente e Frio - MARA02SQFINV24EXT5 e MARA02SQFINV24INT5 - Valor Referência: 4.410,03

Fornecedor	Valor Final	Valor Total	Situação
CASTRO EQUIPAMENTOS LTDA	4.280,81	8.561,62	Homologado em 05/12/2025 10:59:29 Por: JOSIEL SANTANA

0003 - APARELHO DE AR CONDICIONADO 60.000BTU/h Tipo: Split; Capacidade 60.000 BTUS, Ciclo: Quente e Frio com Controle Remoto - PAC60000 - Valor Referência: 11.676,67

Fornecedor	Valor Final	Valor Total	Situação
REFRIGERACAO VILA NOVA LTDA	11.670,00	11.670,00	Homologado em 05/12/2025 10:59:29 Por: JOSIEL SANTANA

0004 - BEBEDOURO INDUSTRIAL 02 TORNEIRAS BEBEDOURO INDUSTRIAL EM INOX 50 LITROS, Reservatorio 50l em PP (Polipropileno), Isolamento em EPS, Revestimento externo em Inox, Base injetada, Aparador com dreno em Inox, Serpentina interna em aco inox, 2 torneiras, Gas ecologico R-134, Tomada com 3 pinos, conforme norma da ABNT/NBR/603351, Certificado pelo Inmetro portaria 344, Tampa em PP. Agua Gelada e Natural, Com 04 pes - KNOX - Valor Referência: 2.223,27

Fornecedor	Valor Final	Valor Total	Situação
RAIMUNDO LUNA DE OLIVEIRA JUNIOR LTDA	2.222,00	6.666,00	Homologado em 05/12/2025 10:59:29 Por: JOSIEL SANTANA

0007 - COMPRESSOR ODONTOLOGICO COMPRESSOR ODONTOLOGICO: CAPACIDADE: 2 consultorios com Bomba de Vacuo. 1 consultorio sem Bomba de Vacuo. TECNOLOGIA: Totalmente isento de oleo. Nao necessita lubrificacao. RESERVATORIO: Capacidade de 40 litros. Com tratamento interno e externo antioxidante (pintura eletrostatica). Possui aberturas laterais, para futuras inspecoes. Reservatorio de ar certificado pelo INMETRO (Selo Compulsorio). MOTOR: Com 1,2 HP e dois cabecotes. Maior refrigeracao e componentes internos confeccionados em ceramica. Possuir reduzido atrito interno, diminuindo consideravelmente o ruido e aumentando seu rendimento e vida util. SILENCIOSO: O motor, devera possuir reduzido nivel de ruido: 54 dB(A). DISPOSITIVOS DE SEGURANCA: Pressostato com chave geral liga/desliga. Valvula de segurancia. Dispositivo de alivio do excesso de pressao. Rele termico (protetor de sobrecarga de tensao). Protege o motor contra quedas ou picos de tensao desligando-o automaticamente em casos de temperatura excessiva. OUTRAS CARACTERISTICAS: Dois manometros: um para verificar a pressao interna do reservatorio e outro para a pressao de saida de ar, filtro de ar com drenagem automatica (retem a umidade do ar no interior do reservatorio) e regulador de pressao de saida do ar, registro para drenagem da umidade com densada no reservatorio de acesso superior e facil localizacao. Ventoinha de refrigeracao no motor. Filtro de aspiracao (entrada de ar no reservatorio), mangueira do motor metalica e flexivel. Maior segurancia na estanqueidade do ar e de grande vida util. Valvula de alivio (solenoides) cuja funcao e a despressurizacao dos cabecotes, fazendo com que o compressor trabalhe com menos esforco. Dimensoes: Comprimento: 54,2cm Largura: 33cm Altura: 60cm. Peso Liquido: 30,5 Kg. Peso Bruto c/ Embalagem: 37 Kg. Alimentacao: 127V ou 220V a definir Monofasico. Fluxo de ar (vazao efetiva): 220 l/min. (7,8 pc/min.). Capa - 40L - Valor Referência: 6.346,67

Fornecedor	Valor Final	Valor Total	Situação
MAX-MEDICAL COMERCIO DE PRODUTOS MEDICOS HOSPITALARES LTDA	4.975,00	9.950,00	Homologado em 05/12/2025 10:59:29 Por: JOSIEL SANTANA

JOSIEL SANTANA

Autoridade Competente

